

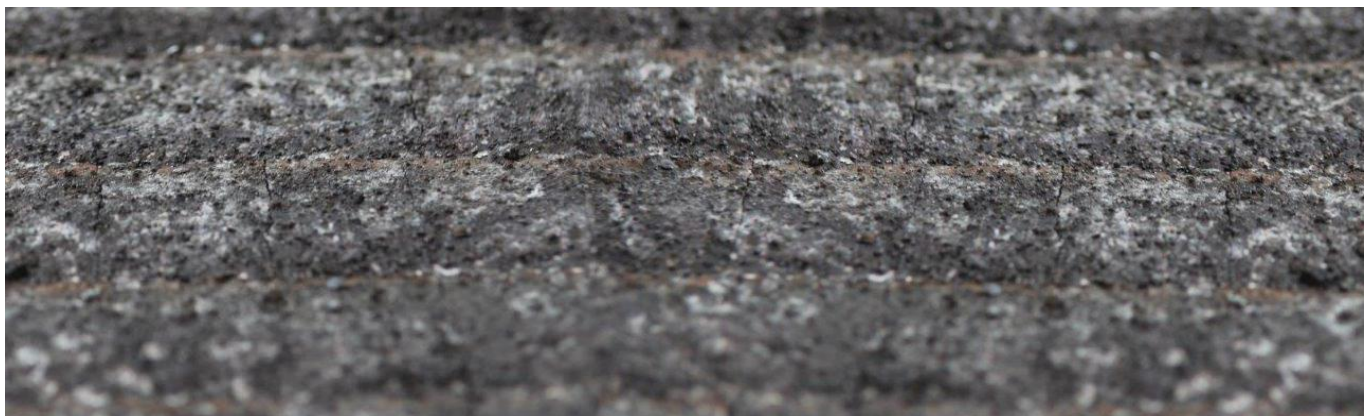


A Solução para os Problemas de Desgaste

As nossas Chapas Bimetálicas são compostas por uma superfície de carbonetos de cromo, numa base de aço, com excelentes propriedades de resistência ao desgaste. Os carbonetos duros do cromo indicam a excelente resistência à abrasão de alta e baixa tensão.

As chapas revestidas são produzidas por um processo de soldadura, na sua maioria automático, original e versátil, usando materiais de base da mais alta qualidade. A produção e os produtos são constantemente testados e monitorizados a fim assegurar a qualidade elevada e constante das nossas chapas. As amostras são examinadas em laboratório, inteiramente equipado para cada lote de produção, pela nossa equipa de técnicos qualificados e experientes.

A nossa missão é fornecer as soluções mais avançadas para problemas de desgaste e ser o fornecedor líder de produtos de revestimento duro e serviço de consultoria que garantam a protecção ideal contra o desgaste.



Vantagens das nossas Chapas Bimetálicas

As chapas **TeroPlate** oferecem longo tempo de trabalho dos equipamentos e reduzem os custos a longo prazo. A superfície extra dura é aplicável em muitas situações. As chapas têm excelentes qualidades de resistência ao desgaste e podem ser facilmente instaladas em vários tipos de equipamentos, aumentando a sua duração e oferecendo economias.

- Superfície plana e lisa
- Composição e dureza uniforme
- Boa resistência à temperatura até 400 °C para TeroPlate 200 e 600 °C para a TeroPlate 400
- Facilmente soldável devido à chapa base de aço carbono
- Moldável a frio
- Possibilidade de diâmetro interior até 250mm
- Boa fusão à chapa base
- Baixa diluição dos elementos de liga
- Excelente resistência ao desgaste
- Preço competitivo
- Dimensões e espessuras versáteis

Principais Indústrias e Aplicações

Indústria de cimento	Separadores, Ventiladores, Calhas/Caídas, Conduatas, Moinhos, Ciclones, Cones de alimentação, Pás de Ventilador, Tremonhas, Placas de desgaste, Misturadores, Britadores, Turbinas, Tubagens, anéis de retenção, raspadores.
Indústria mineira	Reforços de Baldes e conchas, Rampas, Calhas, Telas, Grelhas, Mesas de descarga, Britadores, Sistemas de transporte de vagões.
Indústria do vidro e do papel	Sem-fins transportadores, Calhas colectoras, Misturadores, Blindagens (destroçador), Pás de ventilador, caixas de sem-fim, Forras de desgaste.
Indústria de produção de energia	Forras e anéis de retenção de Moinhos, Conduatas e cotovelos, Silos, Queimadores, Injectores, Colectores, Tampas de selagem, Turbinas, Casings de ventiladores, Calhas, Cones de alimentação, Distribuidores de carvão moído, Tubagens, Raspadores.
Indústria extrativa (pedreiras e terraplanagens)	Baldes, Calhas, Transportadoras, Crivos, Sem-fins transportadores, Carroçarias, Misturadores, Contentores transportadores
Indústria cerâmica	Fundos de Misturadoras, Baldes de transporte
Indústria siderúrgica	Ventiladores, Blindagens, Crivos/Grelhas, Canais/Calhas, Transportadores, Sem-fins, Contentores transportadores, Corrediças, Telas, Turbinas, Casings de ventiladores, Moinhos, Britadores, Conduatas, Tubagens, Rampas, Cones de alimentação, Ciclones, Separadores, Blindagens do alto forno.
Agricultura	Forras, Arados, diversas Ferramentas de trabalho.

As nossas Chapas Bimetálicas

TERO 200 – É uma chapa revestida de alta dureza com aditivos que lhe fornecem alta resistência à abrasão em aplicações de tensão elevada com moderadas condições de impacto.

TERO 400 – É uma chapa com revestimento de alta liga que oferece alta resistência à abrasão com temperaturas superior a 600 °C

Análise Química Típica para as nossas chapas Standard**

Referência	C%	Mn%	Cr%	Outros%		HRC
TeroPlate 200	4,0 – 5,5	2,0 – 3,0	27,0 – 35,0	0,7 – 0,7	B	60– 64
TeroPlate 400	4,0 – 5,0	1,0 – 2,0	22,0 – 29,0	8,0 – 12,0	MO, V, W, Nb	56 – 60

Tamanhos e Espessuras

Tamanhos Standard (mm)	
Chapa Base	Área revestida
2.000 x 4.000	1.900 x 3.950
2.000 x 3.000	1.900 x 2.950
1.500 x 3.000	1.400 x 2.950
1.250 x 2.500	1.150 x 2.450
1.000 x 2.000	900 x 1.950

Espessuras Standard (mm)	
Chapa Base	Área revestida
5	3 a 5
6	3 a 6
8	3 a 8
10	5 a 17
15	5 a 17



As chapas bimetálicas podem ser cortadas pelo processo de corte Plasma. Apesar das propriedades excelentes ao desgaste, as chapas podem ser trabalhadas a frio e soldadas. Podemos fornecer o corte dos perfis adequado à solução para cada cliente, podendo também ser fornecidas fabricações e estruturas, completas de acordo com o projecto e equipamentos do cliente, previamente cortadas.

Podemos fornecer as chapas:

- Chapas standard
- Chapas até 50mm espessura
- Chapas calandradas com mínimo $\varnothing 250\text{mm}$
- Fabricação e construções prontas a instalar de acordo com os seus projetos e desenhos
- Aconselhamento para o seu problema específico de desgaste

