

Base-Níquel											
HMSP	Tamanho Partículas μm	C%	Si%	B%	Fe%	Cr%	Ni%	Mo%	Outros%	Dureza	Uso recomendado
IN 625	150-53	$\leq 0,03$	0,40	-	1,4	21,5	Bal.	9,0	Nb=3,8	200HV	Excelente proteção contra a corrosão. Usado como camada tampão
HAST C276-M	150-53	0,12	0,5	-	3	15,5	Bal.	16	W=4,5 Mn=1,2 V=0,5	230HV	
1525-30		0,13	2,55	1,0	1,9	3,3	Bal.	-	Al=0,4	24HRC 250HV	Para revestimento em ferro fundido e bronze. Ideal para moldes de vidro.
1535-30	150-53	0,25	3,0	1,0	2,4	5,6	Bal.	-	Al=1,0	32HRC 310HV	Para revestimento em ferro fundido e bronze.
1538-40	150-53	$\leq 0,07$	3,0	2,1	$\leq 0,8$	-	Bal.	-	-	38HRC 380HV	Usado como camada tampão / liga de construção. Material matricial para compósitos. Ideal para estabilizadores de óleo e gás
1540-00	150-53	0,25	3,5	1,6	2,5	7,5	Bal.	-	-	42HRC 425HV	Para revestimentos resistentes ao desgaste. Base níquel para revestimento médio a duro. Usado como material de matriz para compostos. Ideal para aplicações de petróleo, gás, mineração e construção.
1550-00	150-53	0,45	3,9	2,3	2,9	11,0	Bal.	-	-	52HRC 550HV	
1559-40		$\leq 0,06$	3,0	2,9	0,2	-	Bal.	-	-	49HRC 510HV	
1560-00	150-53	0,75	4,3	3,1	3,7	14,8	Bal.	-	-	62HRC 810HV	
1725-30											
1729-30											

Base-Cobalto												
HMSP	Tamanho Partículas μm	C%	Si%	Fe%	Cr%	Ni%	Co%	Mo%	W%	Dureza	Uso recomendado	
2525-00	150-53	0,15	0,6	2,0	20,0	11,0	Bal.	-	14,5	280HV	Stellite 25	Base Cobalto para resistência à corrosão e oxidação. Melhores valores de dureza a quente com equivalente base níquel.
2528-00	150-53	0,25	1,0	1,5	27,0	2,8	Bal.	5,5	-	35HRC 340HV	Stellite 21	
2537-00	150-53	1,1	1,0	1,5	28,5	1,5	Bal.	-	4,4	41HRC 400HV	Stellite 6	
2541-00	150-53	1,4	1,1	1,0	28,5	1,5	Bal.	-	8,0	44HRC 440HV	Stellite 12	
2548-00	150-53	2,4	1,1	-	30,0	-	Bal.	-	12,5	56HRC 620HV	Stellite 1	
HB400	150-53	0,01	2,7	0,5	9,0	0,5	Bal.	29,5	-	53HRC 560HV	Triballoy 400	

Base-Ferro										
HMSP	C%	Si%	Fe%	Cr%	Ni%	Mo%	Mn%	Outros%	Dureza	Uso recomendado
3.33 LC	0,2	1,2	Bal.	28	16	4,5	1	-	26HRC 270HV	Desgaste abrasivo e corrosão a temperaturas elevadas. Ideal para válvula de motor.
316L	≤0,03	0,8	Bal.	17,0	12,0	2,5	1,5	-	180HV	Usado como camada tampão / liga de construção. Boa proteção contra corrosão. Aço inoxidável austenítico.
316L HSI	≤0,03	1,6	Bal.	17,0	12,0	2,5	1,5	-	180HV	
420S	0,25	0,5	Bal.	13	<1	-	1,2	-	55HRC 590HV	Resistência ao desgaste razoável. Aço inoxidável martensítico. Ideal para rolos e flanges.
431L HC	0,2	0,75	Bal.	16	1,8	-	<1	-	53HRC 560HV	
H13	0,35	1	Bal.	5,0	-	1,5	0,3	V=1	53HRC 560HV	Ferramenta de aço. Abrasivo resistente ao desgaste.
A11	2,5	1	Bal.	5,2	-	1,3	0,5	V=9,8 W=0,5	62HRC	
Rockit 401	0,15	-	Bal.	18,0	2,5	0,5	-	Max 4,0	56HRC 600HV	Combinação única de propriedades tribológicas e resistência à corrosão. Usado para vareta de pistão hidráulico.
Rockit 606	2,0	0,9	Bal.	5,0	-	-	-	V=6,0 Outro=Max4,0	64HRC 980HV	Alta dureza e boa resistência ao desgaste abrasivo. Ideal para aplicações de mineração e construção.
UTP PLASweld Ferro 39	0,10	0,3	Bal.	6,2	-	3,3	0,53	Al=0,005	39HRC	
UTP PLASweld Ferro 44	0,15	0,6	Bal.	14,0	-	2,5	0,2	Co=15,0	44HRC	
UTP PLASweld Ferro 45	0,2	0,3	Bal.	5,5	-	4,0	0,6	Al=0,005	45HRC	
UTP PLASweld Ferro 55	0,36	0,35	Bal.	7,0	-	2,4	0,8	Al=0,005	53HRC	

Ligas de Carbonetos						
HMSP	Tamanho Partículas µm	C%	Co%	W%	Dureza (HV)	Uso recomendado
4070 4370	106-38 125-45	4,0	-	Bal.	2300-2700	Carboneto de tungstênio eutéctico fundido e triturado. Forma da partícula irregular. Disponível em 25 tamanhos de partículas de 3150/800 a 45/15µm. Para soldadura de superfície e sobreposições altamente resistentes ao desgaste.
4570	150-53	4,0	-	Bal.	2300-2700	Carboneto de tungstênio eutéctico fundido e triturado. Forma da partícula irregular. Componente de mistura. Para soldadura de superfície e sobreposições altamente resistentes ao desgaste.
4580	150-53	6,1	-	Bal.	2000-2200	Carboneto de tungstênio macrocristalino (WC). Comparado ao 4570, dissolução reduzida no NiSF, mas menor resistência ao desgaste.
4590	150-53	4,0	-	Bal.	2700-3100	Carboneto de tungstênio eutéctico esferodizado (sCTC). Partículas esféricas com maior dureza. Componente de mistura.

Misturas			
Nome do Produto	Composição (wt%)	Matriz	Partícula dura
1540-00-60% 4590	40% NiSF 60% sCTC	1540-00	4590
1559-40-65% 4590	35% NiSF 65% sCTC	1559-40	4590
1559-40-60% 4570	40% NiSF 60% CTC	1559-40	4570
1559-40-40% 4570	60% NiSF 40% CTC	1559-40	4570

Designação da Liga	
1 6 20 - 1 1 (HMSP)	A B C - D E
A: Liga base 1=Níquel 2=Cobalto 3=Ferro 4=Carbonetos de Tungsténio 5=Ligas de Projeção a frio	
B: Tamanho standart das partículas 0=106-20 µm 1=71-20 µm 2=106-36 µm 3=125-45 µm 5=150-53 µm 6=53-15 µm 7=210-63 µm	
C: Dureza média Rockwell C	
D: Composição química 1-9=modificado	
E: Tamanho das partículas 1-9=modificado	